

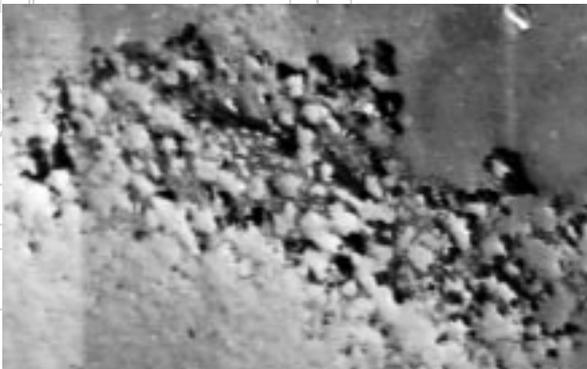
CDS[®]
ABRICHTSYSTEM
mit integrierter
KÜHLUNG

RIEGGER

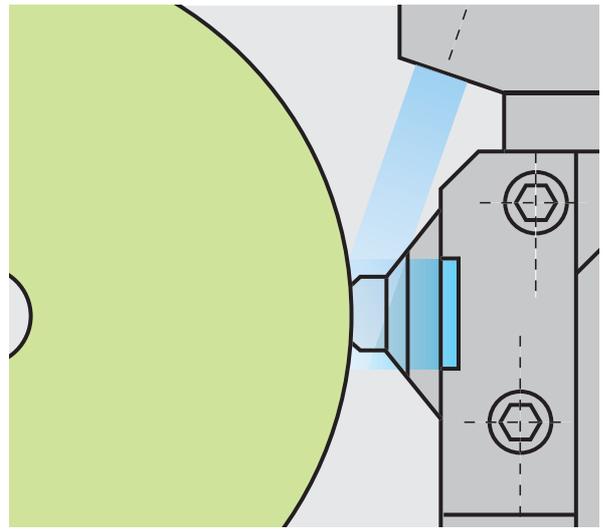


PROBLEMATIK

Die Stärke von Diamant-Abrichtwerkzeugen ist ihre Härte. Aber gerade diese Eigenschaft kann bei unsachgemäßem Einsatz zum Verhängnis werden: Beim ungekühlten Abrichtkontakt entstehen sofort Temperaturen von über 1000°C – die thermische Belastbarkeit von Diamanten beträgt aber nur 700°C. Neben der Zerstörung der Diamantschneide sind Maßverlust und Veränderung der Oberflächengüte am Werkstück die Folge. Ganz zu schweigen von den hohen Fehlzeiten der Maschine durch Werkzeugwechsel.



600-fache Vergrößerung der Diamantoberfläche unter nicht optimierten Bedingungen.



Der Kühl-Schmierstoff (KSS) wird exakt auf die komplett nutzbare Länge des Diamantwerkzeuges von drei Seiten zugeführt

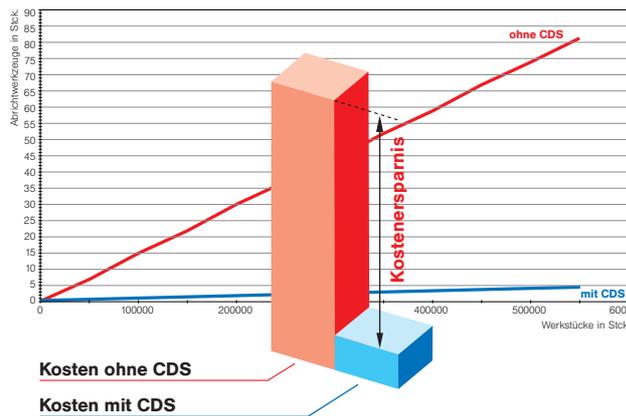
LÖSUNG

Riegger hat ein System entwickelt, mit dem durch exakte, punktgenaue Kühlung der Diamantschneide optimale Standzeiten und reproduzierbare Abrichtergebnisse erzielt werden.

Das System kann durch modularen Aufbau auf alle Rundschleif- und Sonderschleifmaschinen der führenden Maschinenhersteller eingebaut werden.

Es arbeitet wartungsfrei und erhöht die Standzeit der Diamantschneide um bis zu 300%.

Das System kann sowohl beim Geradeabrichten als auch beim Profilabrichten (Schrägeinstich) eingesetzt werden.



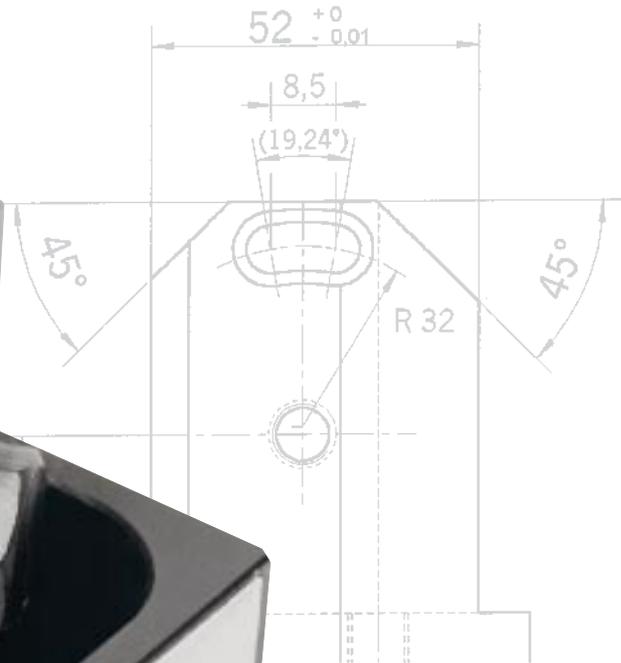
Kostenvergleich mit und ohne CDS



RIEGGER



RIGGER



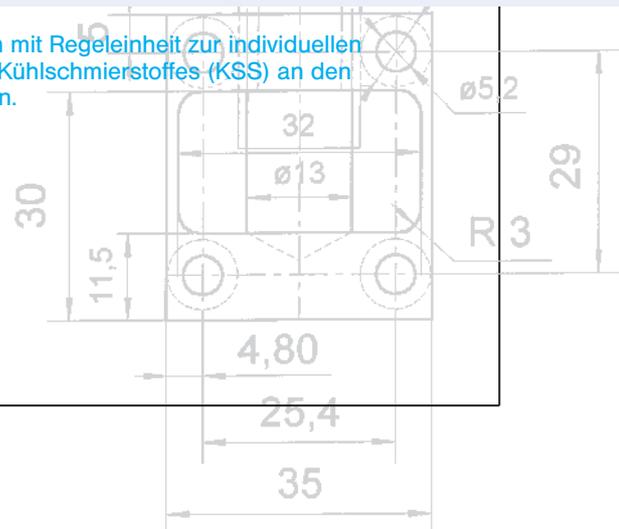
Dreidüsen-System mit Kopf- und Tangentialdüsen.
Lageausrichtung durch integrierte Skalierung, präziser
und stabiler Einbau des Abrichtensatzes.

VORTEILE

- H here Werkzeugstandzeiten
- Modulbauweise, dadurch universell auf Rund- und Sonderschleifmaschinen f hrender Hersteller einsetzbar
- Variabel justierbar, dadurch exakte Ausrichtung des Abrichtwerkzeuges
- Durch hochpr zise Aufnahme spielfreie und schwingungsfreie Aufnahme des Abrichtwerkzeuges
- Der K hmittelstrom ist individuell einstellbar
- Das System arbeitet wartungsfrei
- Leistungssteigerung um bis zu 300%
- Reduzierung der Nebenzeiten



Komplettsystem mit Regeleinheit zur individuellen
Dosierung des Kühlschmierstoffes (KSS) an den
einzelnen Düsen.



DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN

DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE



DIAMANT-ABRICHTROLLEN

DIAMANT- UND CBN-WERKZEUGE IN GALVANISCHER BINDUNG



HÄRTEPRÜFDIAMANTEN

POLIEREN UND LÄPPEN MIT DIAMANT

DREH- UND FRÄSDIAMANTEN



POLYKRISTALLINE DIAMANT- UND CBN-SCHNEIDWERKZEUGE

VERSCHLEISSSCHUTZ

RIEGGER