

Riegger – Diamantwerkzeuge GmbH
Telefon 07144 / 306 - 0
www.Riegger-Diamant.de

Fragebogen für den Einsatz nicht rotierender Abrichtwerkzeuge

Firma: _____

Abzurichtende Schleifscheibe:

Abmessungen: Durchmesser _____ mm Breite _____ mm
Schleifmittel: Korund Sinterkorund SiC Korngröße _____
Härte _____ μm Gefüge _____
Hersteller _____ Herstellerbezeichnung _____

Werkstück:

Werkstückabmessungen D _____ mm Werkstoff-Nr. _____
Geforderte Oberflächengüte R_a / R_t _____ μm

Maschine:

Type _____ Hersteller _____

Diamant-Abrichtwerkzeug (im Einsatz):

Bezeichnung (z.B. Einkorndiamant) _____
Spezifikation _____

Derzeitige Abrichteinstelldaten:

Vorschubgeschwindigkeit axial (V_{fad}) _____ mm/min.
Schleifscheibendrehzahl (n_s) _____ U/min.
Breite der Abrichtschneide (b_d) _____ mm
Damit erreichte Oberflächengüte am Werkstück: R_a / R_t _____ μm

Kühlschmieranlage:

Bezeichnung _____ Fördermenge (Q_i) _____ l/min.

Sonstiges:

