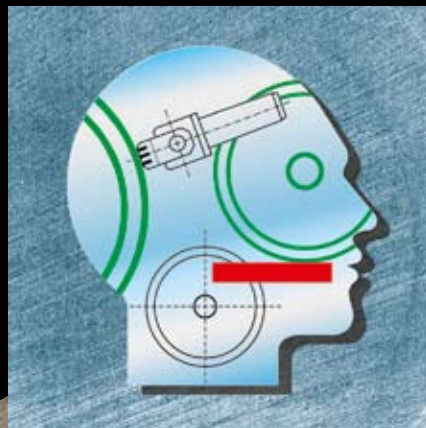


**IHRE SCHLEIFTECHNIK
IST REIF FÜR
EINEN STRUKTURWANDEL.**



Produkte werden raffinierter, immer weiter verfeinert und technisch noch perfekter. An Maßgenauigkeit und Oberflächengüte werden dabei extrem hohe Anforderungen gestellt. Die Werkzeuge zur Oberflächenveredelung müssen mit dieser Entwicklung Schritthalten – ja sie müssen sogar einen Schritt voraus sein, um den Bearbeitungsprozess

innovativ beeinflussen zu können. Bei der Auswahl von Verfahren und Werkzeugen spielen Bearbeitungsgeschwindigkeit, Ressourcenschonung und Individualität eine zunehmend wichtigere Rolle – herkömmliche Diamant/CBN-Schleifscheiben stoßen bei diesen Themen immer wieder an die Grenzen des Machbaren. Innovative

Ideen, die neue Möglichkeiten eröffnen sind gefragt.

Nach intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit und nach Abschluss der umfassenden Erprobungsphase können wir Ihnen jetzt eine neue Generation Diamant/CBN-Schleifscheiben vorstellen.

ScoGrind®

DIE SCHLEIFSCHLEIBE MIT DER WIRKUNGSVOLLEREN STRUKTUR



Der Produktname ScoGrind® setzt sich aus den ersten Buchstaben des Wortes Scoville und dem englischen Wort Grind (schleifen) zusammen.

Der Scoville-Test beruht auf der Scoville-Skala, eine 1912 durch den Pharmakologe Wilbur L. Scoville entwickelte Methode zur Bestimmung der Schärfe von Früchten der Paprikapflanze.

Schleifen ist ein mechanischer Eingriff in das Material. Die Schärfe der Schleifscheibenstruktur spielt dabei – im übertragenen Sinn – eine besondere Rolle.

DIE NEUE BINDUNGSSTRUKTUR IST WELTWEIT EINMALIG.

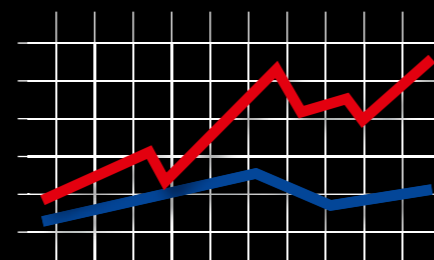
Die offene, überaus stabile Bindungsstruktur ist charakteristisch für ScoGrind®. Sie erhöht die Effizienz des Schleifvorganges und leitet Kühlschmierstoffe schnell und direkt in die Kontaktzone. Gleichzeitig wird das abgespannte Material wirkungsvoller abtransportiert.

DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR JEDEN EINSATZBEREICH.

Riegger-Diamant/CBN-Schleifscheiben gibt es in unterschiedlichen Ausführungen, sowohl in Standard- wie auch Sonderformen, die bis ins Detail auf die Bedürfnisse des Anwenders abgestimmt werden. Auch ScoGrind® kann durch unterschiedliche Mischungen und Porositäten der Bearbei-

tungsaufgabe und den maschinellen Gegebenheiten angepasst werden. Hochrationelle Fertigungsabläufe ermöglichen akzeptable Lieferzeiten und ein hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis.

WENIGER ENERGIE- UND KÜHLMITTELVERBRAUCH, LÄNGERE STANDZEITEN.



ScoGrind hat sich im praktischen Einsatz bestens bewährt. Die Produkteigenschaften wirken sich in vielen Bereichen überaus positiv aus. Und selbstverständlich lassen sich diese Schleifscheiben problemlos abrichten und überzeugen auch durch die leichte Profilierbarkeit.



ScoGrind®
DIE SCHLEIFSCHLEIBE MIT DER WIRKUNGSVOLLEREN STRUKTUR

Hohe Zerspanraten bei hervorragender Profilhaltigkeit

Weicher, kühler Schliff durch geringere Wärmebelastung der Werkstücke

Profilierbarkeit mit Diamant-Abrichtrollen

Optimale Ausnutzung des Maschinenpotentials



DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN

DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE

DIAMANT-ABRICHTROLLEN

**DIAMANT- UND CBN-WERKZEUGE IN
GALVANISCHER BINDUNG**

HÄRTEPRÜFDIAMANTEN

POLIEREN UND LÄPPEN MIT DIAMANT

DREH- UND FRÄSDIAMANTEN

**POLYKRISTALLINE DIAMANT- UND CBN-
SCHNEIDWERKZEUGE**

VERSCHLEISSSCHUTZ

RIEGGER

RIEGGER Diamantwerkzeuge GmbH · Daimlerstraße 9
71563 Affalterbach · Telefon: (071 44) 306-0
Fax: (071 44) 306-34 · E-Mail: info@riegger-diamant.de
Internet: www.riegger-diamant.de